

HBSG^{mbH}

Holter Brenn und Schweiß Gesellschaft
Maschinen und Anlagenbau
Umwelttechnologie

Made in Germany

Ideen u. Technologien für den jeweiligen Kundenbedarf, speziell
Umwelttechnologie u. Recyclingbereich

HBSGmbH Maschinen und Anlagenbau mit dem Schwerpunkt Umwelttechnik entwickelt Konzepte, die seit langer Zeit erfolgreich im Einsatz sind und von der Einzelanlage für Kleinanwender bis hin zu Großanlagen für den industriellen Einsatz reichen.

Wir bieten Ihnen Lösungen für die Bereiche

Biomasse Verarbeitung

Aufbereitung von Biomasse

Zerkleinerungstechnik

Biomasse & Pelletierung

Biomasse & Brikettierung

Extrudertechnik

Trocknungstechnik

Fördertechnik

Lagertechnik

Aufbereitungsanlagen für Plastische Kunststoffe

Shredder

Wasch & Reinigungsanlagen

Induriertechnik

Sintertechnik Verfahren

Verarbeitung von Schleifschlämme

Verarbeitung von Kabelresten

Verarbeitung von Verpackungen

Asche Aufbereitungssysteme

Maschinen & Anlagen zur Herstellung von Bau und Füllmaterialien

Müllaufbereitung

Restmüllverarbeitung

Sondermaschinenbau

Projekt Planung

Seit der Gründung im Jahr 1984 in Schloß Holte haben wir uns von einem Zulieferanten für den Metallbau zu einem modernen und leistungsstarken Entwickler und Hersteller im Bereich Maschinen- und Anlagenbau entwickelt. Heute fertigen hochqualifizierte Mitarbeiter an mehreren Standorten innovative, auf die individuellen Anforderungen unserer weltweiten Kunden zugeschnittene Produkte.

Im Bereich Bioenergie wird in Bayern hierzu ein Forschungszentrum unterhalten, dort werden für die jeweiligen Anwendungen Versuche gefahren. Gleichzeitig wird hier auch an neusten Verfahrenstechniken gearbeitet. Wir möchten unseren Kunden so ein Optimum an Leistung und Qualität bieten.

Mit Partner Unternehmen bieten wir Ihnen Konzepte und Lösungen an die wir für Ihre Ansprüche mit Ihnen zusammen ausarbeiten.

Modernste Fertigungstechniken stehen uns hierbei zur Verfügung.

Wir haben für Sie Vertriebsnetze in Europa, Asien, GUS, Orient und auf den Balkan. Unser Anspruch ist es mit modernster Technik Sie als Kunden zu überzeugen und zufrieden zu stellen.

Auf den folgenden Seiten können Sie sich einen kleinen Überblick unserer Leistungen verschaffen.



Abbildung Fertigung CNC Bearbeitung



Abbildung: Schaltschrank und Steuerungstechnik

Unsere Steuerungen werden von Siemens und Beckhoff eingesetzt.

Auf Wunsch werden hier auch Ihre Wünsche mit berücksichtigt.



Abbildung: Beladeband zur Verarbeitung von Plastischen Müll

Bei der Verarbeitung von Plastischen Müll bieten wir unseren Kunden Anlagen von der Aufbereitung bis hin zum fertigen Produkt an. Diese Produkte können auch zusätzlich mit Biomasse wie Stroh, Holzstaub, Miscanthus, Bambus und vielen mehr verarbeitet werden. Hier können wir bis zu 80% Biomasse hinzu geben. Sie haben ein Fertigprodukt welches in Feuchträumen angewandt werden kann, ebenso wo die Produkte im Außenbereichen der Witterung ausgesetzt sind.

In Ländern wo Biomasse (Holz) nicht ausreichend zur Verfügung steht, Sie jedoch ein Produkt haben möchten welches sich wie Holz verarbeiten lassen kann. Eine hohe Festigkeit besitzt. Hier können wir je nach Anforderungen die Mischungen so verändern das wir Ihren Kundenwunsch entsprechen können.

Es ist uns bei der Indurier Technik möglich Fremdkörper dauerhaft zu verschließen, so dass diese einen Einfluss auf Mensch und Umwelt haben. Ein Beispiel hierzu ist das Verarbeiten von Asche, Schleifstaub und Schleifschlämme.



Abbildung: Recyclingware als Profil oder Plattenware

Kabelmahlgut – PVC – Gummi – Schleifschlamm

Diese Recycling Reste sind hier zu 100 % verschlossen.

Haben keinen Einfluss auf Mensch und Umwelt.



Abbildung: PVC Reste mit Maisstroh

Hier sind verschiedene Feuchtgrade bei dem Prozess getestet worden. Es ist möglich Biomasse bis zu einem Feuchtegehalt dort zu verarbeiten. Dennoch haben Sie ein Wasserdichtes Produkt und die Biomasse ist fest verschlossen. So kann es sich auch bei unterschiedlichen Temperaturen ausdehnen, ohne an Festigkeit zu verlieren.

Die Einsatzbereiche sind hier in der Baustoff Verarbeitenden Industrie.

Ohne weiteres ermöglicht es unsere Technik hier mehr Recyclingmaterialien mit unterschiedlichen Biomassen zu verarbeiten.



Abbildung links: Plastischer Hausmüll mit Gummi und Ascheanteil verarbeitet.

Abbildung rechts: Plastischer Müll Gewerblich mit Asche und hohem Gummi Anteil verarbeitet.

Hier haben wir die Möglichkeit es als Profil zu verarbeiten, weiterhin auch als Sinterplatte. Bei der Sinterplatte ist es so dass das Gummi oben auf der Platte ist aber sicher verschlossen ist. Diese Platten können als Fallschutz auf Kinderspielplätzen, im Fertigungsbereich als Trittschutz und vieles mehr eingesetzt werden.

Im nächsten Beispiel zeigen wir Ihnen eine Möglichkeit hochwertige Produkte zu fertigen die dann im Innenausbau, Bad Möbel oder als Einrichtung Verwendung findet. Hierzu ist eine Auswahl der Recyclingware jedoch zwingend erforderlich da es sich um ein hochwertiges Produkt handelt. Diese Produkte können ohne weiteres mit der normalen Fertigungstechnik verarbeitet werden. Sind leicht zu reinigen und bleiben Farbneutral.

Unsortiertes Recyclingmaterial kann dann dort eingesetzt werden wo es der Witterung ausgesetzt ist oder ständig Wasser und Feuchtigkeit ausgesetzt wird. Hier sind die Einsatzmöglichkeiten sehr groß, über Gärtnereien, Landwirtschaft oder Parkanlagen bis hin zum Schwimmbad Bau.

Es ist ein stabiles Produkt wo Sie einen Beitrag zum Erhalt der Umwelt beitragen. Hierzu beraten wir Sie gern ausführlich.



Abbildung: Waschtisch aus Plastischen Hausmüll gefertigt



Abbildung: Tisch aus Plastischen Abfall gefertigt und bearbeitet

Wir stellen Ihnen hier nur einen ganz kleinen Überblick der verschiedensten Möglichkeiten da die wir mit unseren verschiedensten Herstellung- Techniken und Verfahren erzielen können.

Es ist zu schade diese Stoffe nicht zu verwenden und einfach auf der Deponie oder Müllverbrennungsanlage zu verheizen.



Abbildung: Aufbereitung des Plastischen Abfalls zu Agglomeraten



Abbildung: Doppelschnecken Extruder für Biomasse und Plastischen Abfall

Hier haben wir Leistungsbereiche von 200 KG/Stunde bis zu 500 KG/Stunde wo wir Plastische Kunststoffe und Biomasse verarbeiten können. Durch eine besondere Technik ist es uns hier möglich Biomasse mit einem sehr hohen Feuchtegehalt zu verarbeiten ohne sie vorher zu trocknen.

Aus den Erfahrungen der Extruder und Aufbereitungstechnik haben wir weitere Maschinen und Anlagen zur Verarbeitung von Biomasse entwickelt.

Hier haben wir zum einen die Pelletiertechnik mit dem gesamten Aufbereitungsprogramm für Biomasse bis zu 20.000 KG/Stunde. Auf der anderen Seite haben wir unsere Extrudertechnik erweitert die uns ermöglicht diese für die Herstellung von Brikett aus Biomasse zu nutzen.

Wir bieten hier wie folgt an:

Kleinmaschinen zur Pellet Herstellung, die als einzelne Maschine wie auch mit den Aufbereitungssystemen verwendet werden kann. Hier sind zum einen die Herstellung von Heizpellet aus Biomasse möglich aber auch zur Herstellung von Tiereinstreu. Dazu bieten wir Ihnen auch die gesamte Palette von Aufbereitungsmaschinen an.

Hier sind die Leistungen ab 200 KG/h bis zu 600 KG/h

Bei der Brikettherstellung haben wir über die Modelreihe Deon verschiedene Möglichkeiten. Wir bieten hier ab einer Leistung von 150 KG/h bis zu der Modulreihe 500 KG/h an. In diesem Herstellungsverfahren erzeugen wir ein Brikett welches die Form eines Zylinders hat. Je nach Wunsch kann dieser dann mit einer Bohrung versehen werden. Hierdurch ist es möglich auf die unterschiedlichen Rohmaterialien wie auch Kesseltypen zu reagieren.

Hierzu ist es möglich Beimischungen zu gewährleisten falls diese erforderlich sein sollten. Auf der Einzugsschnecke befindet sich die Dosierung, hier wird über eine Schnecke und Schaufeln die Einzugsschnecke befüllt.

Hier können wie bei der Pellet Herstellung auch alle Aufbereitungsanlagen geliefert werden. Diese können je nach Anforderung wie folgte sein: Shredder, Hammermühle, Absaugung, Vorratsbunker, Fördertechnik und Verpackungssysteme.

Hydraulische Brikett Pressen stellen wir in den Leistungsklassen ab 60 KG/h bis zu 1.000 KG/h her. Hier sind auch Combi Einheiten verbunden mit einem Shredder und Magnetabscheider möglich.

Das Format des Briketts rechteckig ist in 2 verschiedenen Größen lieferbar, das Brikett rund ab 50 mm bis 80 mm Durchmesser.

Die Länge kann je nach Kundenwunsch erstellt werden, muss aber im Vorfeld bei der Auftragsvergabe berücksichtigt werden.



Abbildung: Pellet Presse FHM 450



Abbildung: Extruder Presse Model Deon



Abbildung: Brikett rund mit Kernloch



Abbildung: Brikett Rund



Abbildung: Brennbild von Brikett mit Kernloch

Je nach Biomasse, Dichte des Produktes können hier Abweichungen des Gewichtes erfolgen.

Bei Versuchsreihen mit Ihren Materialien werden wir Ihnen Muster erstellen, diese dienen dann auch zur Brennwert und Dichte Berechnung.



Abbildung: Bei der Ernte und Aufbereitungstechnik verlassen wir uns auf erprobte Qualität. Hier haben wir unter anderen in der Firma Claas einen Partner der verlässlichen Produkte wie auch eine reichhaltige Produktpalette besitzt welche auf die besonderen Anforderungen zugeschnitten werden.

Ein Weltweit verzweigtes Händler und Servicenetz garantieren auch Ihnen nach dem Verkauf eine optimale Betreuung.



Trocknung von Biomasse



Abbildung: Trommeltrockner mit Beschickung und Austragungssystem. Leistungsbereiche ab 1.000 KG/h bis 4.000 KG/h. Sondertrockner als Modul für besondere Anforderungen ab 3.000 KG/h bis 6.000 KG/h.

Die Trommeltrockner sind wahlweise wie folgt lieferbar: Biomasse Heizung, Öl, Gas oder Dampf.



Abbildung: Vierwellen Shredder für Biomasse und Plastischen Müll.

Hier sind unterschiedliche Lösung Varianten selbstverständlich.



Abbildung: Verpackungsanlage für Pellet in BigPack

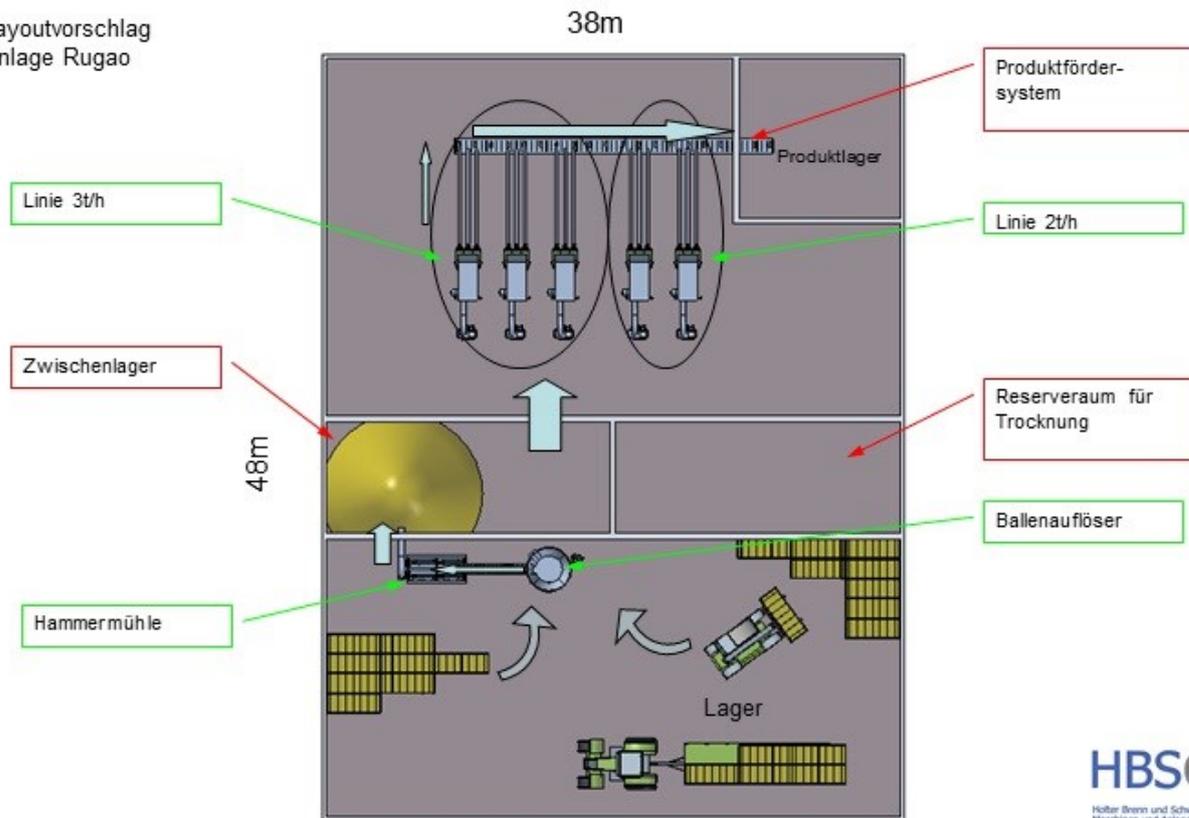


Abbildung: Shredder für Holz mit 2 Antriebswalzen

Leistungen von 30 KW bis zu 200 KW

Hier bieten wir Ihnen die Beschickungs und Fördertechnik vor und hinter dem Shredder gern mit an. Maschinen und Anlagen liefern wir auf Ihr Produkt zugeschnitten.

Layoutvorschlag
Anlage Rugao



HBSG_{mbH}
Höfner Brenn und Schweiß Gesellschaft
Maschinen und Anlagenbau
Umwelttechnologie

Abbildung: Brikett Fertigung 5.000 KG/Stunde

Beitrag zur Verbesserung der Umwelt

Auftrag: Entwicklungszone der Stadt Rugao/China

Erntetechnik ist hier durch die Firma Claas geliefert worden. Wir haben hier bewusst auf erprobte und Erfahrene Techniken gesetzt. ATEX Verordnung wurde hier ebenso mit berücksichtigt wie der Sicherheitsstandart nach unseren Vorgaben in Deutschland.

Hier ist unser neuester Ballenauflöser für Rund und Quaderballen eingesetzt worden mit einer Leistung von 5.000 KG/Stunde. Materialfeuchte wurde sofort bei der Konzeptplanung mit berücksichtigt so das eine spätere Trocknung von Reisstroh durch unseren Vakuum Power Trockner erfolgen kann. Diesen haben wir zusammen mit der Firma aagaard-systems aus Dänemark entwickelt.

Die Firma aagaard-systems ist auch unser Partner im Bereich Groß Absauganlagen und Wärmerückgewinnung.

Klein Absaugungen und Filter Technik beziehen wir über unsere Partnerfirmen in Deutschland. So garantieren wir ein erfolgreiches Produkt.



Abbildung: Herstellung von Hackschnitzel

In diesem Bereich bieten wir im Verbund mit Partnern die komplette Herstellung und Verarbeitung von Hackschnitzel an.



Abbildung: Brikett Presse für Stroh mit Reinigungssystem und Aufbereitung

Kunden: Deutschland / China



Abbildung: Brikett Presse mit Shredder, Magnetabscheider und Transportband

Kunde: Österreich



Abbildung: Silo für Pellet und Biomasse

Kunde: Indien

Hier bieten wir unseren Kunden jeweils die maßgeschneiderte Lösung für das Produkt und Anwendungen an.

Austragungssysteme für Bunker und Silo Anlagen beziehen wir von einem führenden Hersteller aus Deutschland.



Abbildung: Doppel Pellet Anlage



Abbildung: Doppel Pellet Anlage

Kunde in Italien



Abbildung: Hammermühlen mit Gebläse



Abbildung: Pellet Pressen mit Beschickung automatisch

Nähere Infos zu unseren Produkten erhalten Sie unter: info@hbsg.eu

Telefon: 0049 5241-23490-27

Fax: 0049 5241-23490-30

D 33330 Gütersloh

Königsstrasse 38